

iBiotec®

**SOLVENTI ALTERNATIVI - SOSTITUZIONE CMR
ECOSOLVENTI**

Scheda tecnica - Edizione di : 2025-03-18

iBiotec®

FAST CLEAN STRIPPER



**SOLVENTE DETERGENTE
E DI DECAPAGGIO DEGLI STAMPI
PER RESINE RETICOLATE
o RECENTEMENTE POLIMERIZZATE
MATRICI POLIESTERI, POLIURETANI, EPOSSIDI e bis GMA
SOLVENTE ALTERNATIVO ALL' NMP E ALL'NEP**

Garantito senza solventi clorurati

NESSUN PITTOGRAMMA DI PERICOLO O DI AVVERTENZA

(Regolamento CLP/Classification, Labelling and Packaging 1272 GHS/Globally Harmonized System)

CAMPI D'IMPIEGO

Eliminazione di poli epossidici pre polimerizzati nella produzione di materiali da costruzione, vernici, rivestimenti, resine per pavimenti, pavimentazioni, inerti, laminati, stampi, gelcoat, componenti automobilistici, elementi strutturali in aeronautica, per lo spazio, trasformatori, turbine, interruttori e apparecchiature elettriche, componenti di pale eoliche, vernici di protezione, componenti CMS (sistema di gestione dei contenuti), rivestimenti da "ritocco" in elettrodomestici, attrezzature sportive e per il tempo libero.

Racchette da tennis, sci, tavole da windsurf, mazze da golf, alianti, strumenti musicali, canne da pesca.

Eliminazione di resine UP (o UPR/Unsaturated Polyester Resin), Omopolimeri alifatici, Co-Poliesteri semi-aromatici e Omo e Co -poliesteri aromatici, pre-polimerizzati, nella produzione di elementi laminati, finiture, UNDER Coating (al di sotto dello strato di rivestimento), attrezzature automobilistiche, marina, decapaggio stampi, resine di rivestimento (incapsulamento), componenti macchine SML (Sheet moulding Compound/vetroresina), iniezione BMC (Bulk Moulding Compound/resina poliestere o vinilestere), iniezione MMC (Mineral Moulding Compound), in CIC (Continuous Impregnated

Compounds). Pulizia di materiali per l'avviamento mediante stampaggio a contatto, stampaggio sotto vuoto, per infusione, in forno, spruzzatura simultanea, avvolgimento filamenti, macchine a compressione.

Eliminazione di elastomeri poliuretanic (Carbammati) inclusi MDI, TDI e nuove generazioni NDI, PU Compact o schiume. Decapaggio di stampi per colata a bassa pressione, comprese le resine per processi RIM, spruzzatura simultanea di materiali ad alta pressione, schiume polimerizzate impermeabili, bloccaggio, sigillatura, schiume espanse in aerosol.

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE VALORI TIPICI

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Aspetto	Visivo	Limpido	-
Colore	Visivo	Ambrato	-
Odore	Olfattivo	Leggera, caratteristica	-
Massa volumica a 25°C	NF EN ISO 12185	1090	kg/m ³
Indice di rifrazione	ISO 5661	1,4660	-
Punto di congelamento	ISO 3016	+7	°C
Solubilità in acqua	-	>40	%
Viscosità cinematica a 40°C	NF EN 3104	1,5	mm ² /s
Indice d'acidità	EN 14104	<1	mg(KOH)/g
Indice di iodio	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
Contenuto di acqua	NF ISO 6296	<1	%
Residuo dopo evaporazione	NF T 30-084	<0,1	%

CARATTERISTICHE DI PRESTAZIONE

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Valore KB Kauri-Butanolo	ASTM D 1133	180	-
Velocità di evaporazione	-	>3	ore
Indice di volatilità nBuAC=1	NF T 30.30	1,4	Quoziente
Indice di evaporazione DEE=1	DIN 53.170	nm	Quoziente
Tensione superficiale a 20°C	ISO 6295	27,7	Dine/cm
Corrosione lama in rame 100h a 40°C	ISO 2160	1b	Quotazione
Punto di anilina	ISO 2977	nm	°C

CARATTERISTICHE DI SICUREZZA ANTINCENDIO

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Punto di infiammabilità (in vaso chiuso)	NF EN 22719	90	°C
Punto di autocombustione	ASTM E 659	>200	°C
Limite inferiore esplosività	NF EN 1839	1,1	% (volumica)
Limite superiore di esplosività	NF EN 1839	28,5	% (volumica)
Contenuto di sostanze esplosive, comburenti, infiammabili, altamente o estremamente infiammabili	Regolamento CLP (Classification, Labeling and Packagin)	0	%

CARATTERISTICHE TOSSICOLOGICHE

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Valore di anisidina	NF ISO 6885	<2	-
Indice di perossido	NF ISO 3960	<5	meq(O ₂)/kg
TOTOX (valore di anisidina +2x indice di perossido)	-	12	-
Contenuto di sostanze CMR (Cancerogene, Mutagene e Tossiche), irritanti, corrosive	Regolamento CLP (Classification, Labeling and Packagin)	0	%
Tenore residuo di metanolo proveniente dalla transesterificazione	GC-MS	0	%

CARATTERISTICHE AMBIENTALI

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
-----------------	-------	--------	-------

Pericolosità per l'acqua	WGK (German Water Hazard Class), parametro di riferimento tedesco	1 senza pericolosità per l'acqua	classe
Biodegradabilità primaria CEC 21 giorni a 25°C	L 33 T82	>80	%
Biodegradabilità facile OECD 301 A per 28 giorni Scomparsa del COD (Chemical Oxygen Demand/domanda chimica di ossigeno)	ISO 7827	>80	%
Biodegradabilità facile e ultima OECD 301 D su 28 giorni Biodegradazione a 67 giorni	Metodo MITI modificato	>70	%
Bioaccumulo coefficiente di ripartizione n-ottanolo acqua	OECD 107	-1,35	Log KOW
Pressione del vapore a 20° C	-	<0,1	hPa
Contenuto di COV (Composti Organici Volatili)	-	tenore di carbonio rinnovabile sup. al 90%	%
Contenuto totale di alogeni (Cloro Fluoro Bromo)	Bomboletta calorimetrica GC MS	0	%
Contenuto di benzene	LPCH	0	%
Contenuto di solventi aromatici	LPCH	0	%
Contenuto di sostanze pericolose per l'ambiente	-	0	%
Contenuto di composti con GWP (Potenziale di Riscaldamento Globale)	-	0	%
Contenuto di composti con PDO (Potenziale di Diminuzione dell'Ozono)	-	0	%
Bilancio di carbonio, analisi dei cicli vitali.	ISO 14040	6,40	Kg Equivalente carbonio

nm: non misurato o non misurabile

PRECAUZIONI D'IMPIEGO

Non usare **FAST CLEAN STRIPPER** per risciacquare i circuiti di Isocyanate.

Prima di venire a contatto con il prodotto, verificare la compatibilità delle guarnizioni e dei materiali sensibili.

In caso di frazionamento di questo prodotto e di riconfezionamento, non usare imballaggi metallici.

iBiotec® Tec Industries®Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.